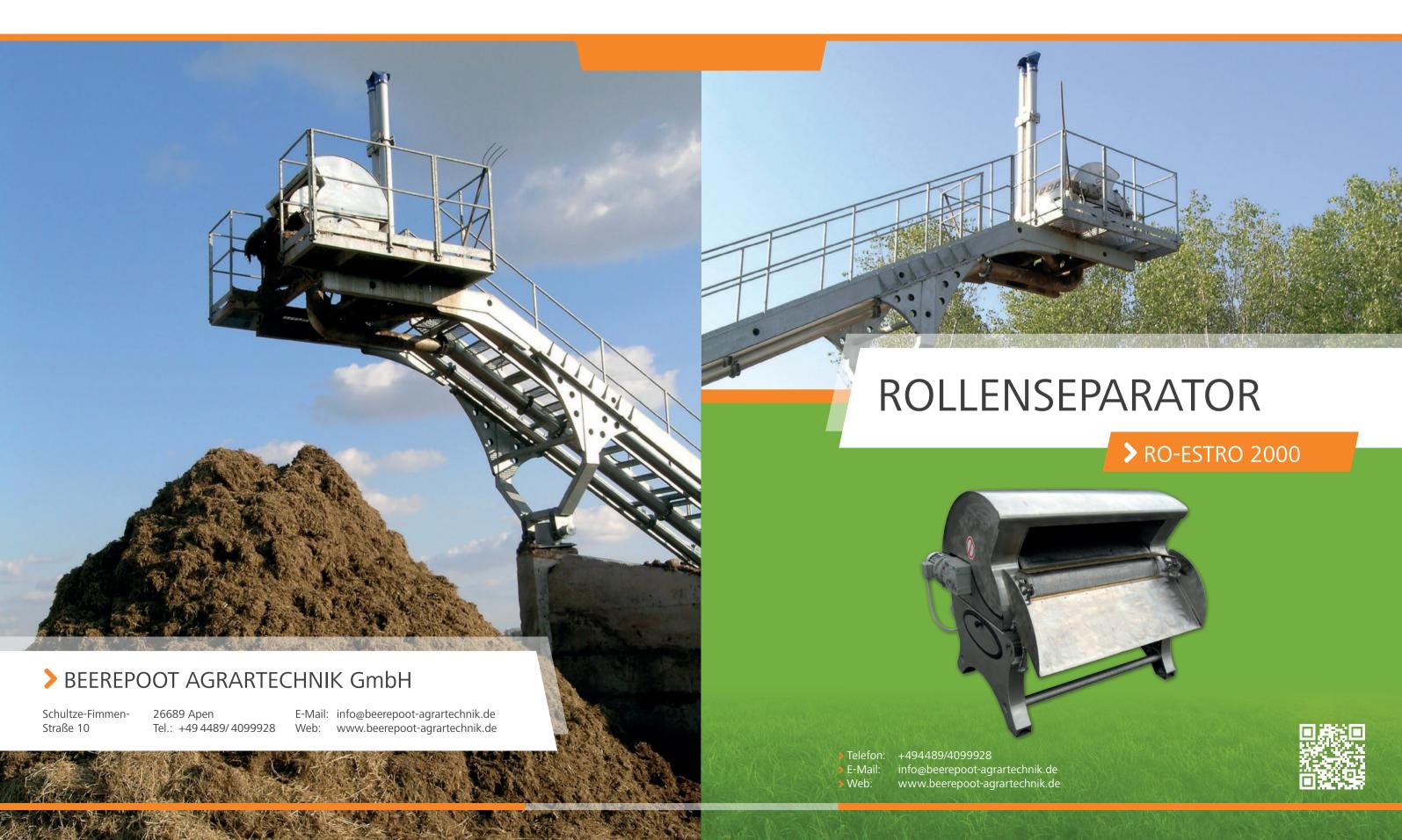
BEEREPOOT

BEEREPOOT



BEEREPOOT

Rollenseparator

Rollenseparator

RO-ESTRO 2000 Rollenseparator



Beerepoot Rollenseparator

Der Beerepoot Ro-Estro 2000 ist ein Rollenseparator, der die festen und flüssigen Bestandteile durch ein innovatives Rollensystem voneinander trennt. Das zu separierende Medium wird mit Hilfe einer Pumpe in den Innenraum des Separators befördert. Im Inneren wird das Medium mit Hilfe von zwei Gummirollen durch das rotierende Sieb gefördert. Der Feststoff wird an der Vorderseite abgeschieden. Unter dem rotierenden Siebkorb befindet sich eine Wanne, von dort aus läuft die dünne Phase ab. Anhand der Abstandsregulierung zwischen Siebkorb und Druckrollen lässt sich der Trockenstoffgehalt regulieren.



- Alle Angaben basieren auf Rindergülle.
- Die Kapazität des Schneckenseparators hängt von dem zu separierenden Medium und dessen Eigenschaften ab.

TECHNISCHE DATEN Modell Ro-Estro 2000 ca. 12 bis 60m³ Rohmaterial pro Std. 132 cm 134 cm 146 cm ca. 650 kg Gewicht Siebgröße 1,5 mm, 2,0 mm, 2,5 mm Anschlüsse 150 mm Zufuhr und Überlauf, 150 mm Auslass Leistungsaufnahme 2,2 KW Getriebemotor,

BESONDERHEITEN:

Trockenstoffgehalt

→ Durch doppelte Druckrolle hoher

→ Gesamte Anlage aus Edelstahl

Einsatzmöglichkeiten des Rollenseparators



Exzenterschneckenpumpe / Tauchmotorpumpe

Mit Hilfe einer Exzenterschneckenpumpe oder Tauchmotorpumpe wird der Rollenseparator Ro-Estro 2000 mit dem zu separierenden Medium befüllt. Die Pumpe ist frequenzgesteuert, wodurch sich die Zufuhr zum Separator mühelos regulieren lässt.





TECHNISCHE DATEN **TAUCHMOTORPUMPE**

Modell	Landia DG 105
Fördermenge	12 - 40 m³/Std.
Ausführung	horizontal selbstansaugend
Höhe	80 cm
Breite	65 cm
Länge	85 cm
Gewicht	150 Kg
Anschlüsse	4"
Leistungsaufnahme	7,5 KW, 380 Volt

TECHNISCHE DATEN EXZENTERSCHNECKENPUMPE

	Modell	Kuijpers 66675
	Fördermenge	40 m³/ Std.
	Ausführung	horizontal oder vertikal, selbstansaugend
	Höhe	20 cm
	Breite	18 cm
	Länge	170 cm
	Gewicht	65 kg
STATE OF	Anschlüsse	4" (V-Teil)
	Leistungsaufnahme	7,5 KW Nord Getriebemotor, 380 Volt

SCHALTKASTEN:

Der Schaltkasten enthält folgende Komponenten für die Steuerung des Separators und der Güllepumpe:

Frequenzumrichter

Rücklauf / Leerlauf Pumpe

Betriebsstundenzähler

Trockenlaufsicherung

Manuelle Laufzeitbegrenzung (1 bis 12 Std.)

Füllstandsmesser

Optional:

- Lasersensor für Automatikbetrieb - Kapazitive Grenzstanddetektion
- Kontinuierliche Füllstandmessung